



# INDUSTRIE.

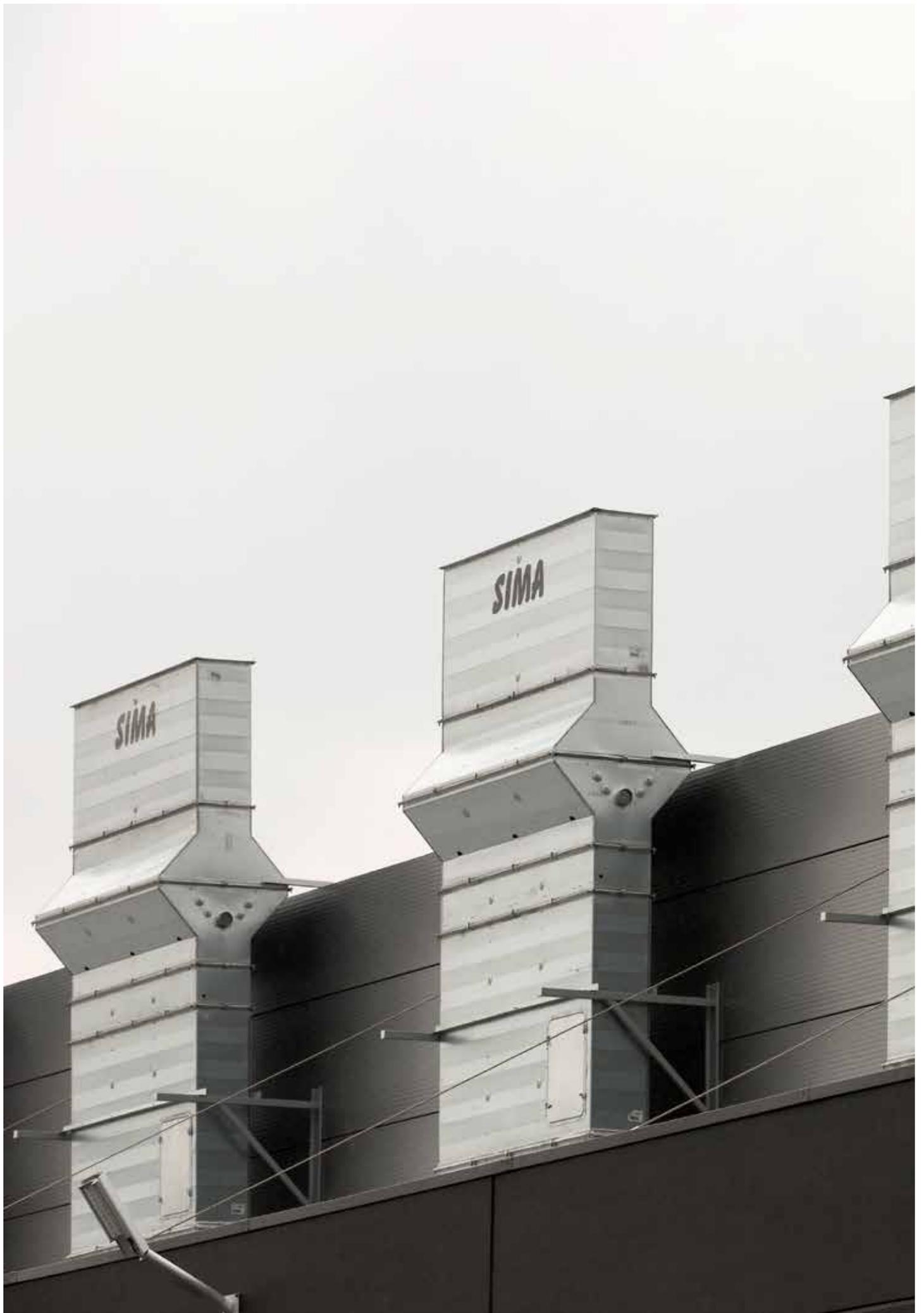
Installations pour traitement de surface  
et l'application de peinture



BOULEVARD INDUSTRIEL 99  
B-7700 MOUSCRON  
T +32 56 85 62 00

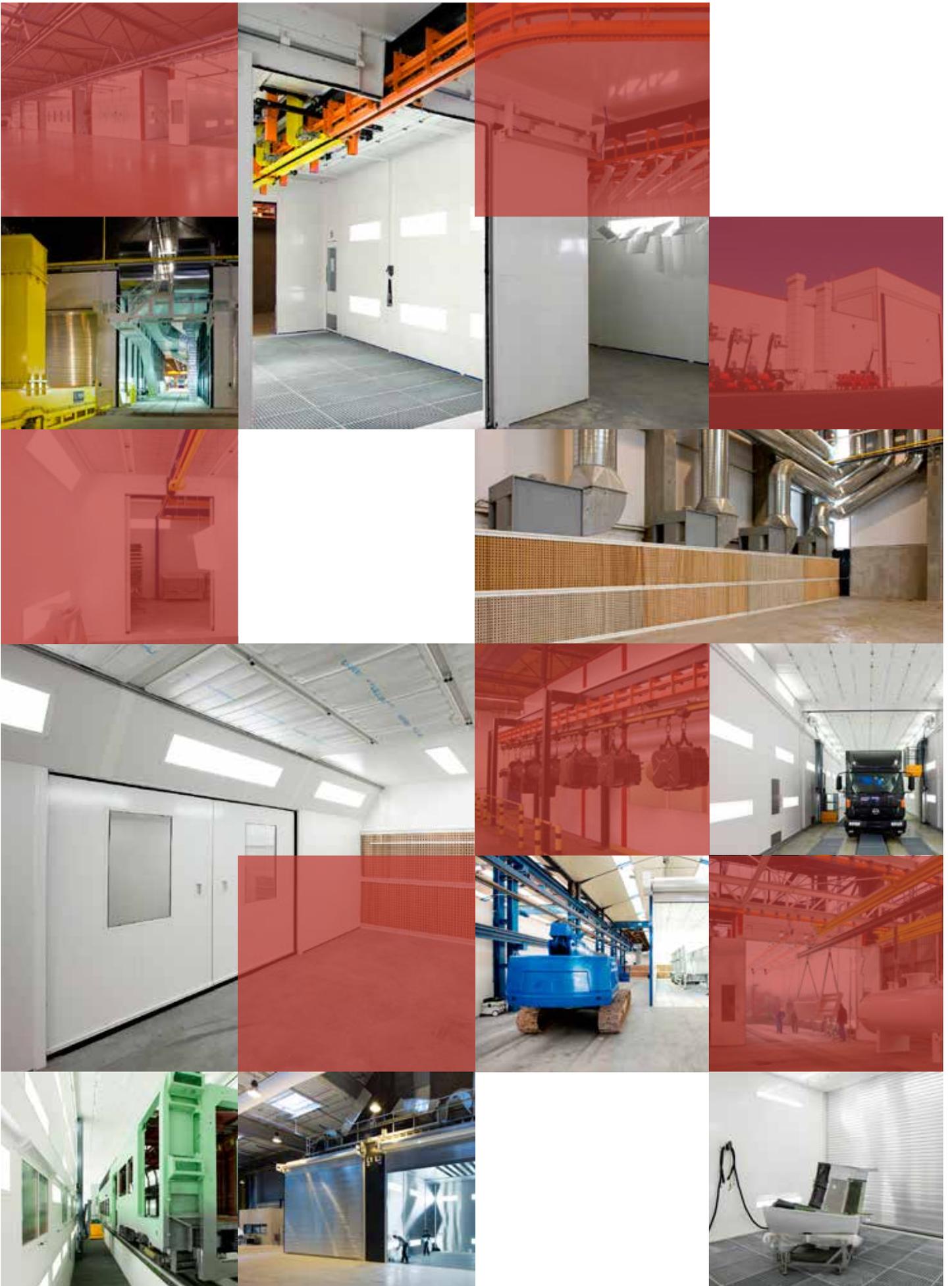
WWW.SIMA.BE  
SIMA@SIMA.BE  
LINKEDIN SIMA NV





# TABLE DES MATIÈRES

<b>SIMA : UNE HISTOIRE NOVATRICE</b>	<b>5</b>
Sima, partie intégrante de Saca Group	5
Sima Industry	5
<b>INDUSTRIE : DES SOLUTIONS SUR MESURE</b>	<b>7</b>
Heavy duty	9
Métal	13
Bois et plastique	15
Industrie ferroviaire	17
Aéronautique	21
Systèmes transporteurs	25
Installations avec robot dans un environnement automatisé ou industriel	27
<b>TECHNOLOGIE</b>	<b>29</b>
Ventilation	29
Économie d'énergie	30
Contrôle	31
Chauffage	32
Filtres	32
<b>PLUS QUE DE SIMPLES CABINES DE PEINTURE</b>	<b>35</b>
<b>TOUT EN UN</b>	<b>39</b>
Alfadis Platforms	39
Vip Tools	41
Alfa.dis Service & Filters	43





## SIMA : UNE HISTOIRE NOVATRICE

Depuis 1991, Sima propose des solutions de peinture et de traitement de surface. En développant ses produits en interne, l'entreprise est devenue un leader du marché prenant en charge conception, production et installation. La fabrication sur place des produits favorise la flexibilité tandis que la large expérience est garante de savoir-faire, de créativité et d'innovation. Des professionnels hautement qualifiés utilisent des logiciels CAO pour créer la solution de votre choix.

Du fait de son implication active dans le

développement continu de technologies et de conceptions, nous sommes devenus une organisation internationale de premier plan. La large gamme comprend des cabines de peinture, des installations de peinture, des fours industriels, des zones de préparation, des lignes de peinture liquide avec systèmes de convoyeur, des ateliers de carrosserie entièrement équipés..

Plus de 6 000 références d'excellence sont la preuve de la puissance de Sima dans le monde.



### POURQUOI NOUS ?

- Innovation et qualité
- Propre bureau d'études
- Production belge
- Installations sur mesure



### Sima, partie intégrante du Saca Group

Depuis sa fondation, Sima fait partie du Groupe Saca (Saca Group), et comprend Sima Bodyshop et Sima Industry. En 2010, le groupe s'est agrandi avec Clid Systèmes, qui propose des lignes de pulvérisation complètes pour les constructeurs automobiles. Un an plus tard, Saca Group a ajouté la société Vip Tools, importateur belge d'outils de peinture et de traitement de surface de haute qualité. Alfadis Platforms est la société du groupe qui est responsable de la construction des plateformes de travail dans la cabine, tandis qu'Alfa.dis Service & Filters gère la maintenance technique et fournit des filtres de qualité pour la cabine.

### Sima Industry

La division Sima Industry est à votre disposition pour les applications industrielles. Ces professionnels conçoivent, fabriquent et installent dans le monde entier des applications pour le traitement de surface industriel. Il n'y a pas deux projets identiques dans ce monde industriel, étant donné que nous n'offrons que des solutions qui sont entièrement adaptées de vos besoins.





# INDUSTRIE : DES SOLUTIONS SUR MESURE

Chez Sima, lorsque nous parlons industrie, nous pensons immédiatement à des solutions sur mesure pour le client. Chaque secteur industriel a en effet ses propres complexités et caractéristiques.

Nos représentants vous conseilleront volontiers de manière active afin que nous trouvions la solution convenant parfaitement à vos souhaits.

Pour vous simplifier les choses, l'industrie est divisée en différents secteurs dont chaque branche est examinée en détails et pour lesquelles des possibilités spécifiques au secteur sont proposées.



**HEAVY DUTY**



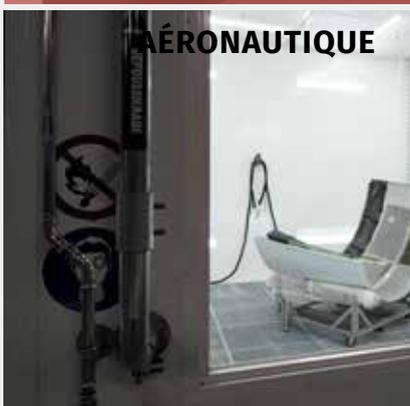
**MÉTAL**



**BOIS ET PLASTIQUE**



**INDUSTRIE FERROVIAIRE**



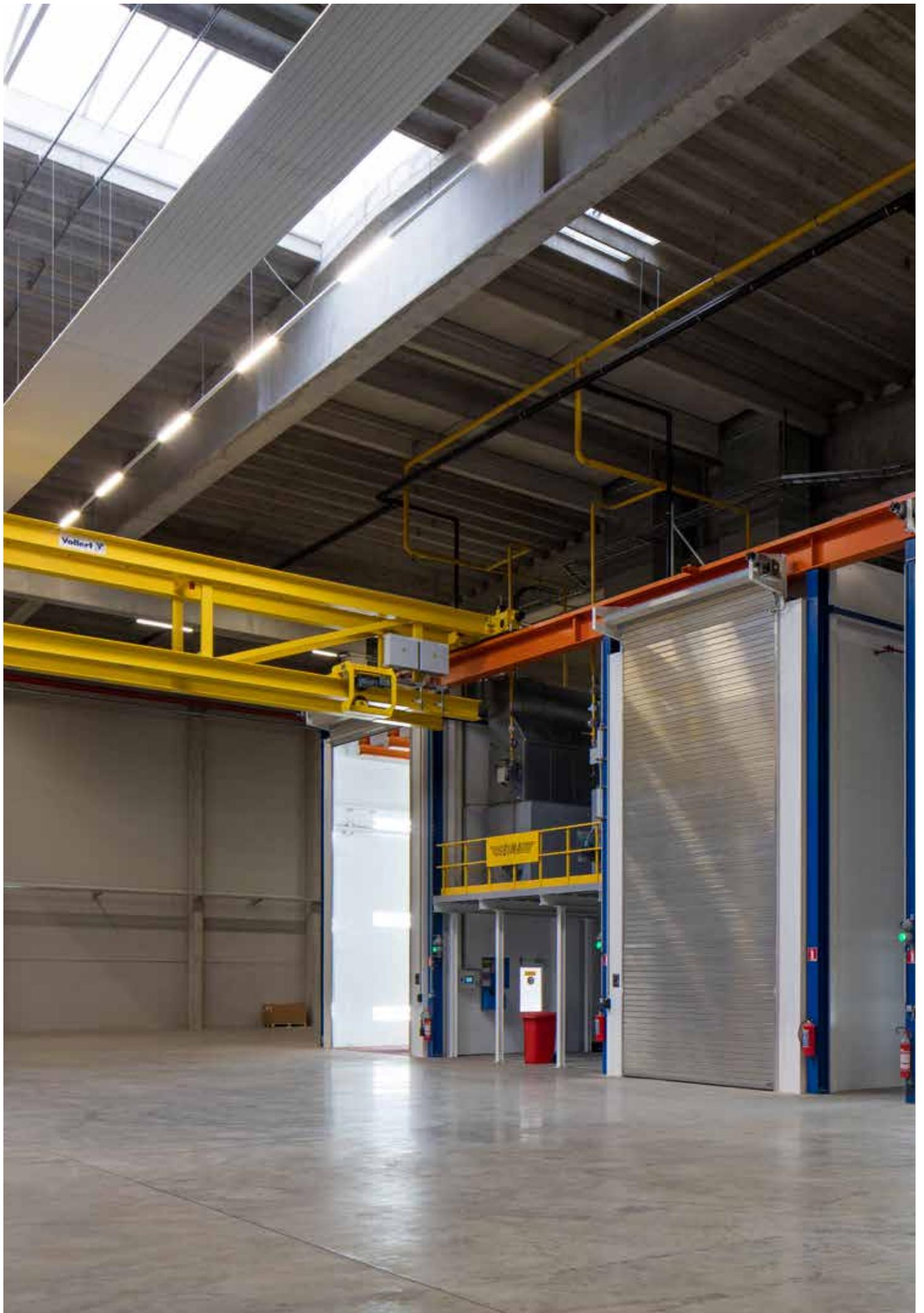
**AÉRONAUTIQUE**



**SYSTÈMES TRANSPORTEURS**



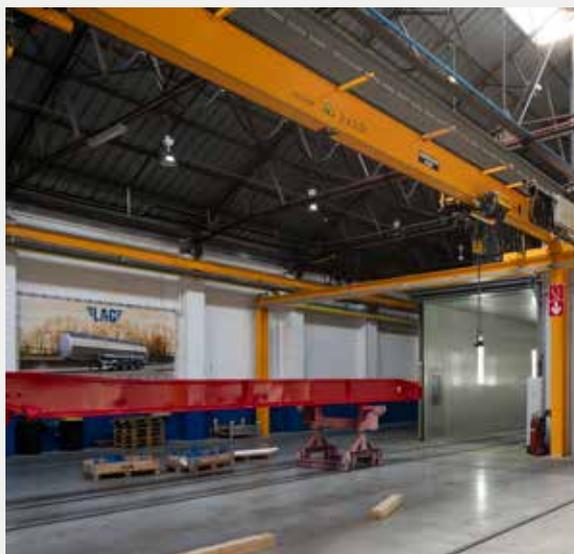
**INSTALLATIONS AVEC ROBOT**



## Heavy duty

Les camions, le matériel roulant, les machines agricoles, etc. – classés par Sima dans la catégorie « heavy duty » – nécessitent des installations de peinture répondant à des exigences très spécifiques. Comme pour tout projet industriel, tout est fait sur mesure pour le client. Notre bureau d'étude examine de manière approfondie les possibilités de chaque projet et conçoit l'installation en fonction des souhaits du client, mais également en prenant en compte l'emplacement approprié dans le bâtiment ou sur le terrain.

L'offre de cabines de peinture « heavy duty » est constituée de cabines de différentes dimensions divisibles en plusieurs parties (1/3, 2/3) pour une utilisation optimale. Tous les détails sont discutés au préalable avec le client de manière à parfaitement tenir compte des besoins et des caractéristiques du produit « à traiter ».



- sur mesure
- véhicules commerciaux, matériel roulant, machines agricoles, etc.
- éclairage LED haut-de-gamme (ATEX)
- portes d'entrée XL
- récupération de chaleur
- systèmes de transport
- nacelles 3D



## Portes d'entrée

Nous utilisons entre autres des portes pliantes isolées pour rendre l'accès aussi simple que possible. Les portes peuvent être équipées d'une grande fenêtre et/ou d'une porte d'urgence.



## Ventilation

En fonction de l'espace ou des pièces à peindre, la ventilation de la cabine de peinture peut être caractérisé par :

- **Un flux d'air vertical** évite les turbulences grâce à un filtre plafonnier (de la taille de la surface au sol).
- **Un flux d'air horizontal** peut être installé avec des parois de soufflage et d'extraction face à face, ce qui permet d'éviter les travaux de génie civil.
- **Un flux d'air diagonal**, combinaison des 2 solutions (interdit en France).

La commande fréquentielle des ventilateurs garantit une ventilation impeccable.



## Aspiration

Pour garantir une peinture parfaite, une aspiration suffisante et correctement répartie est nécessaire. Sima offre la possibilité d'effectuer l'aspiration sur la surface totale, sur un mur, ou au moyen d'un ou plusieurs caillebotis. Quelle que soit l'option, elle est toujours choisie en concertation avec le client, en tenant compte des différents facteurs que sont les normes, le budget, la simplicité du changement des filtres, etc.

## Efficacité énergétique

Il convient naturellement que les cabines de peinture fonctionnent de manière écologique et efficace. C'est pourquoi nous avons conçu plusieurs écosystèmes permettant d'une part de réduire les coûts de consommation (QDS, IRS, commande fréquentielle, programmes de séchage) et d'autre part de récupérer de la chaleur (batteries croisées, doubles bobines). Des informations supplémentaires sur ces écosystèmes sont fournies au dos de la brochure (cf. technologies).



## Systèmes de transport

Étant donné qu'avec les « heavy duty » on travaille avec des pièces de grandes dimensions, leur déplacement est une lourde tâche. C'est pourquoi nous proposons quelques systèmes de transport commandés manuellement ou entièrement automatisés. Ces différentes applications sont également présentées plus loin dans le catalogue.



## Nacelles 3D

Outre le fait que les pièces « heavy duty » sont difficiles à déplacer, la peinture de ces pièces est aussi un véritable défi. Pour rendre plus accessible et plus ergonomique, nous proposons en option des nacelles **tridimensionnelles**. Alfadis Platforms, qui appartient également au Saca Group, propose ces plateformes spécifiques en fonction de la situation. Lorsque, par exemple, la cabine est utilisée pour la préparation (abrasion/pose d'enduits) ou la métallisation de pièces, la nacelle est adaptée à ces circonstances spécifiques. Des plateformes adaptés sont également prévus pour le revêtement par poudrage et les cabines à injecteur.





## Métal

Le revêtement efficace d'objets ou de pièces en métal dépend dans une grande mesure de la conception et de la réalisation de l'installation. Sima – qui est devenu leader sur le marché au Benelux en moins de 25 ans – a déjà apporté la preuve de son expertise dans ce domaine avec de nombreuses installations de peinture de toutes dimensions et sous toutes les finitions.

Encore plus que les autres secteurs, le traitement du métal est très spécifique au projet. Beaucoup dépend des pièces à traiter, de leurs dimensions, de la taille des séries, des procédures de traitement consécutives, etc. En plus de ces facteurs, il convient naturellement de tenir compte dans la conception du projet des souhaits du client et des normes du secteur en matière de ventilation,

d'environnement, de sécurité, de transport et d'énergie.

Selon le poids, la forme et la quantité des objets, la solution peut varier de manière importante. Pour les exemplaires de petites tailles ou uniques, nous proposons des solutions sous la forme de petites cabines de peinture avec une filtration qui est sélectionné en fonction de l'utilisation et de la peinture.

Dans le secteur du métal, nous offrons également la possibilité d'installer un système de transport permettant de travailler de manière simple et efficace. Dans la conception, il est tenu compte de la diversité des dimensions, du poids et de la forme pour développer les bandes roulantes les plus adaptées.





## Bois et plastique

L'industrie du bois et du plastique va de la PME à la grande entreprise. Pour chaque client, Sima a immédiatement une solution adéquate. Avec plus de 25 ans d'expérience, nous pouvons afficher une expertise suffisante dans le secteur.

Pour les petits travaux de peinture, le mieux est de travailler avec une paroi aspirante adaptée. Pour les grands projets ou les projets plus exigeants en matière de qualité et d'environnement, des cabines fermées ou des lignes de peinture intégrées peuvent être proposées.

**Les parois d'extraction** – disponibles dans toutes les dimensions souhaitées et avec une capacité d'aspiration adaptée – sont disponibles pour la projection de peinture, de polyester et de colle. Celles-ci peuvent également être complétées par

une potence, un éclairage, un filtre plafonnier, etc. Pour les **cabines de peinture fermées**, plusieurs options sont possibles, telles que la ventilation horizontale, la ventilation verticale ou la ventilation semi-verticale. Le filtrage peut se faire au moyen d'un préfiltre en carton associé à un paint-stop, ou au moyen d'autres systèmes de filtrage (combinaison Andraee-Paintblock, Edrizzi-Paintblock, etc.).

Dans ce secteur aussi, nous veillons à un suivi de la phase de conception à la livraison. Tout commence par la détermination des besoins, après quoi le projet est conçu sur mesure et les éléments nécessaires sont fabriqués. Après un montage et une mise en service impeccables, notre excellent service après-vente est prêt à intervenir.



« Dans le secteur du bois et du plastique, il est également possible d'opter pour un système de transport. »





## Industrie ferroviaire

Ce secteur se caractérise, du fait niveau élevé de ses exigences en matière de qualité et de ROI (return on investment), par de gros investissements. Comme nous avons déjà acquis une expérience certaine auprès de clients différents de ce secteur (Siemens, Bombardier, Alstom, Transmach, EKZ, DB, SNCF, NMBS...), nous sommes à même d'intervenir de manière adéquate.

Ce qui importe avant tout dans de grosses installations telles que celles-ci, ce sont les économies d'énergie. Dans ce but, nous avons conçu une ventilation innovante : la ventilation fractionnée. Cela permet de ne ventiler la cabine qu'aux endroits où des travaux de peinture sont réalisés. Cela diminue la consommation de manière spectaculaire.

Les cabines de peinture peuvent être choisies de manière à ce que chaque phase du processus de projection se fasse dans la même cabine. En effet, grâce à différents couloirs, chaque étape du processus peut être configurée avec des paramètres spécifiques en matière de projection, de couche de finition, de séchage intermédiaire, de flash-off et de séchage final.

Pour le matériel ferroviaire roulant, le projet peut notamment consister en des installations dans lesquelles l'objet et statique tandis que le peintre se déplace (par exemple au moyen des nacelles). Parfois, nous optons cependant pour une position de peinture fixe associée à une rame de train en mouvement.



« L'industrie ferroviaire a contribué au cours des années de crise passées à une croissance importante de Sima. Le gouvernement français a alors choisi d'augmenter les investissements publics, notamment dans l'industrie ferroviaire. Les constructeurs de trains français sont allés chercher leurs cabines de peinture chez l'entreprise belge réputée de Mouscron. Une fois de plus, Sima a fait la preuve au-delà des frontières de son expertise dans le domaine des projets industriels. »



### Plateformes 3D

Le matériel roulant, notamment les rames de trains, sont des objets volumineux et en raison de leurs dimensions – et pour des raisons ergonomiques, notamment de confort des opérateurs – il est possible d'équiper les cabines de peinture de nacelles. Pour ce faire, nous faisons appel à notre partenaire au sein du Saca Group : Alfadis Platforms. Les ascenseurs hydrauliques, pneumatiques ou électriques permettent d'améliorer tant la qualité que la durabilité de la peinture et assurent un haut niveau de confort.





### Infrastructure adaptée

La manière dont les travaux de construction sont exécutés au début du projet dépend entièrement du besoin d'efficacité et d'ergonomie de l'installation. Ainsi, Sima conçoit souvent les travaux de construction de telle sorte que les nacelles puissent descendre « en dessous du niveau 0 » pour une meilleure accessibilité du wagon.

Pour gagner de la place, les installations techniques (groupe de ventilation, armoires électriques, etc.) sont souvent placées au-dessus de l'installation de peinture.





### Labos de peinture / stockage de peinture

Les laboratoires de peinture et espaces de stockage sont souvent faits sur mesure en fonction de l'espace disponible et des appareils à intégrer (bancs de mélange, nettoyeurs de pistolets, balances, etc.). Le local est muni d'un éclairage et d'une ventilation intégrés (conforme ATEX) et présente des caractéristiques anti-incendie appropriées.

La ventilation et l'éclairage sont souvent connectés, de sorte que l'on ne peut pas utiliser l'une sans l'autre. C'est un système améliorant la sécurité du local. Sima offre également la possibilité de climatiser ces espaces (chauffage / refroidissement).





## Aéronautique

Le traitement de surface dans l'aéronautique doit respecter des conditions différentes et sévères. Il convient de tenir compte des exigences strictes en ce qui concerne la qualité de l'air (classe de filtre), la température (chauffage et/ou refroidissement), l'humidité, etc. Sima relève cependant ce défi avec plaisir et son succès est confirmé par la satisfaction de ses nombreux clients (Airbus, Asco Industries, Stelia Aerospace, Sonaca, STTS, etc.) Pour l'industrie aéronautique, la notion de

traitement des surfaces et son intégration dans le processus de production est un must absolu. C'est pourquoi nous travaillons toujours avec une relation client dans laquelle, pendant toute la durée du processus, les ingénieurs et les clients collaborent étroitement et discutent de manière détaillée de chaque aspect. En matière aéronautique, il est notamment possible de peindre la totalité d'un hélicoptère ou l'aile d'un avion.



Dans l'industrie aéronautique aussi, il est possible d'opter pour la réalisation du processus complet sur une seule ligne (préparation, zone de lavage, peinture, four, etc.). Sima assure alors la conception, la production et le montage de lignes de peinture complètes. Ce processus peut être entièrement automatisé.



## Enregistrement des données

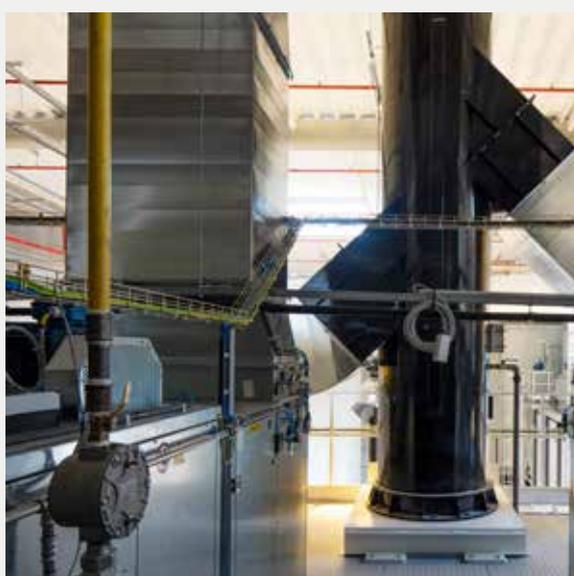
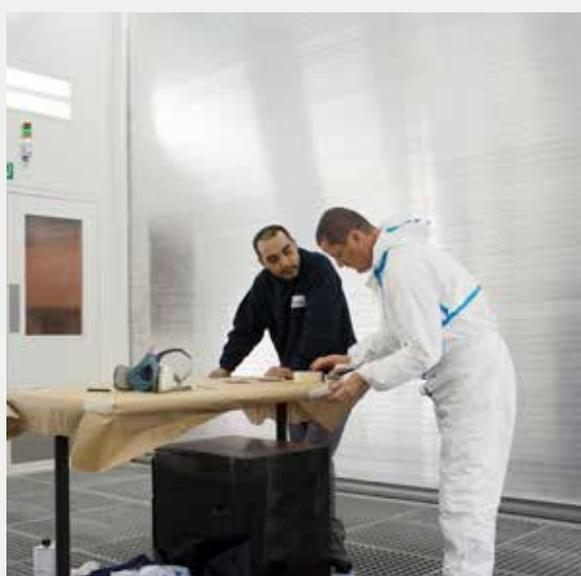
La traçabilité des conditions d'air dans les cabines de peinture est très importante dans ce secteur. C'est pourquoi il est possible d'opter pour un appareil de mesure indépendant qui enregistre des données telles que la température et l'humidité relative et cela avec précision. Ces informations peuvent être lues au moyen d'une clé USB ou d'une liaison Ethernet pour une utilisation ultérieure.



Les avions sont encore plus difficiles à peindre que les trains. C'est surtout l'accessibilité de certaines pièces qui pose des difficultés au peintre. C'est pourquoi nous proposons pour ce secteur des plateformes muraux hydrauliques, électriques ou pneumatiques par l'intermédiaire d'Alfadis Platforms.



Comme dans les autres secteurs, une bonne filtration de l'air entrant et de l'air sortant est importante. Cela non seulement pour des raisons écologiques, mais aussi pour la durée de vie de l'installation de peinture et pour le résultat des travaux de peinture. Pour ce faire, nous utilisons différents filtres (préfiltres, filtres fins et filtres d'extraction de peinture). Les peintures de l'industrie aéronautique peuvent notamment être très spécifiques et parfois particulièrement dangereuses, ce qui rend souvent nécessaire l'utilisation de filtres HEPA. Notre partenaire dans le Saca Group est Alfa.dis Service & Filters, le spécialiste est encore présenté plus loin dans la brochure.





## Systèmes transporteurs

Dans un objectif d'efficacité, Sima peut proposer des installations avec un convoyeur ou un système de transport. En fonction des pièces, des besoins et du bâtiment, celui-ci peut être manuel, semi-automatique ou entièrement automatisé.

Le transport suspendu ou sur tapis utilise l'espace et le temps de manière efficace, limite les dégâts causés aux pièces et réduit sensiblement le risque de blessure pour les opérateurs.

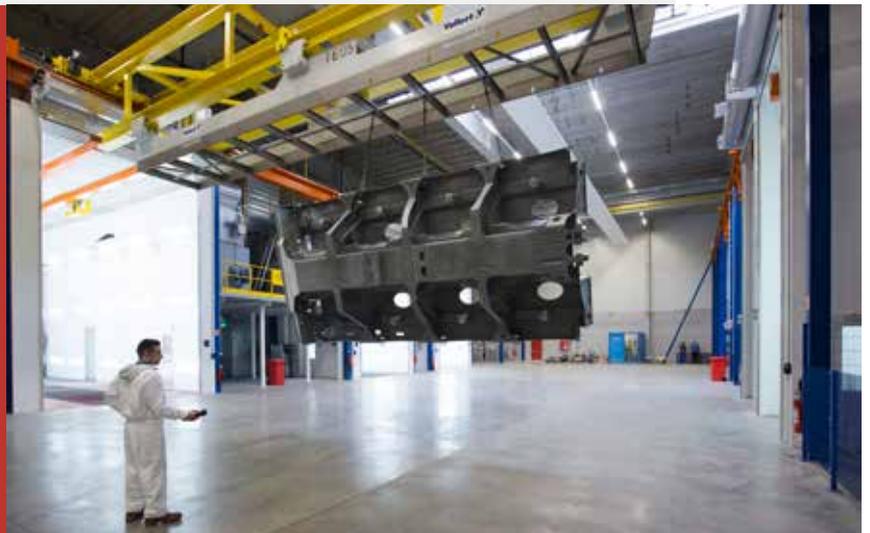
- **Monorail** : Le déplacement de la charge se fait principalement à la main.

- **Convoyeur aérien à chaîne** : Ce convoyeur est adapté aux situations qui ne présentent pas de besoin d'amortir. Il y a un flux entrant et sortant continue de produits et la vitesse du convoyeur est la même pour toute la durée du trajet.

- **Power & Free** : Il s'agit d'une combinaison de convoyeur à chaîne (Power) et de monorail (Free). Vous pouvez décider par site de transporter les produits manuellement ou automatiquement, de les amortir, de les suspendre à l'arrêt ou de les retirer. Ces systèmes de convoyeurs peuvent être suspendus ou au sol.



- utilisable dans différents secteurs
- pilotage automatique, semi-automatique ou manuel
- transport de grosses pièces
- peinture facile de nombreuses petites pièces





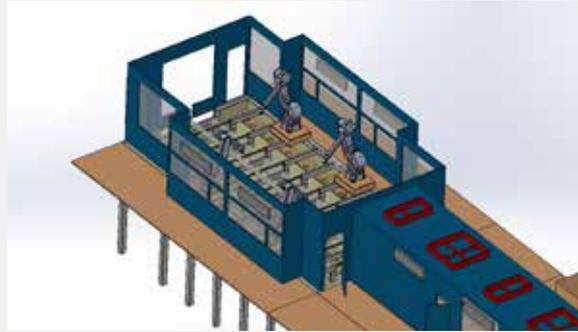
## Installations avec robot dans un environnement automatisé ou industriel

Les robots assurent dans l'économie actuelle rapidité et qualité répétitive, deux qualités essentielles pour rester compétitif. Il n'est donc pas surprenant que la robotisation prenne une telle ampleur. Cette tendance se manifeste aussi dans le traitement industriel des surfaces, avec les robots de peinture. Cette solution totale assure une précision, une productivité et une rentabilité maximales. Le résultat en est une finition fiable.

Le nombre d'axes du robot détermine sa manœuvrabilité. Les modèles les plus courants disposent de 5 à 7 axes. Trois d'entre eux assurent les mouvements de base, tandis que les autres arbres facilitent la capacité de mouvement de la tête de peinture. L'éventuel septième axe sert au mouvement transversal.

Selon les souhaits du client, un robot de peinture

unique peut être mis en place, ou une ligne de robots (de peinture) entièrement intégrée peut être installée. Les robots sont utilisés non seulement dans le secteur automobile, mais également dans le secteur aéronautique, dans l'industrie du bois et dans d'autres secteurs.



Pour ces projets aussi, nous avons une solution totale. La préparation de la peinture, la distribution de la peinture (de la salle de peinture à l'espace de projection) jusqu'au robot lui-même et le type de tête de peinture sont choisis en concertation avec votre fournisseur de peinture.

La salle des pompes est réalisée en fonction de la quantité et des caractéristiques des produits, dans le respect des normes ATEX et anti-incendie.





# TECHNOLOGIE

La mise en œuvre de nos projets est du sur mesure, mais bien sûr, nous partons de principes de base standards. L'application de ces principes garantit à chaque cabine de pulvérisation un résultat de pulvérisation optimal.

## Ventilation

Une cabine assurant une ventilation correcte est nécessaire pour la santé des opérateurs, mais également pour obtenir un bon résultat en matière de peinture. Grâce à l'association d'un ventilateur soufflant et d'un ventilateur d'extraction, il y a un apport constant d'air frais (filtré) provenant de l'extérieur et une évacuation d'air pollué (filtré) de la cabine.

Le déplacement du flux d'air peut se faire de différentes manières, à savoir :

Les différentes caractéristiques techniques sont brièvement expliquées ci-dessous. Pour vous faciliter les choses, nous les avons divisées en plusieurs catégories.

- **Flux d'air vertical** : l'air se déplace verticalement du filtre plafonnier vers les caillebotis.
- **Flux d'air diagonal** : l'air se déplace en diagonale du filtre plafonnier vers une paroi aspirante ou un caillebotis partiel, ou vers une combinaison des deux.
- **Flux d'air horizontal** : l'air se déplace horizontalement d'une armoire de soufflage filtré vers une paroi aspirante.



Le choix du flux d'air dépend de différents facteurs. Il convient tout d'abord d'examiner « l'objet à traiter ». Ce facteur impacte immédiatement le choix, les caractéristiques comme la forme et le poids étant déterminants. Deuxièmement est pris en compte le prix d'achat/investissement au regard de la qualité. Un flux d'air vertical exige souvent des frais d'investissement plus importants surtout si on opte pour des travaux de génie civil (caillebotis). Le flux d'air diagonal ou horizontal présente en revanche un coût énergétique moins élevé, mais est moins maîtrisable pour ce qui est des retombées de peinture.

Chaque flux d'air a donc ses avantages et ses inconvénients, en prenant en compte la situation spécifique de chaque client. Le choix le plus judicieux est déterminé après étude de nos spécialistes.

## Économie d'énergie

Aujourd'hui, tout le monde essaie de faire tourner le compteur d'énergie dans l'autre sens. De même, les entreprises investissent de plus en plus dans des technologies économisant l'énergie. Sima veut jouer un rôle leader et a conçu pour ces raisons, différentes méthodes pour optimiser la consommation d'énergie d'une installation. Une cabine de peinture est en effet une grande consommatrice d'énergie. En plus des économies de chauffage, nous essayons donc de faire baisser la facture d'électricité.

### Récupération de chaleur

Comme indiqué ci-dessus, le chauffage est l'un des plus grands consommateurs d'énergie. C'est pourquoi nous avons conçu différentes solutions



pour récupérer la chaleur. L'une de ces méthodes est l'utilisation d'une **batterie croisée**. Celle-ci est installée dans le groupe de ventilation et est constituée d'un réseau de fines lames d'aluminium. Ce système de récupération de chaleur utilise la chaleur de l'air sortant pour chauffer l'air entrant. De cette manière, vous perdez moins de chaleur, et cela se traduit directement sur votre facture. Avec un **système de pompes**, l'adjonction et l'évacuation de l'air sont physiquement séparées l'une de l'autre, mais le transfert de chaleur se fait par le médium situé entre deux batteries. Chacun de ces systèmes peut entraîner une économie de 55 à 60 %. Naturellement, ces systèmes génèrent un surcoût, mais celui-ci est rapidement récupéré.



### Économie d'électricité

Outre le chauffage, l'éclairage d'une cabine de peinture génère des coûts énergétiques importants. C'est pour cela que Sima, ici aussi, a cherché des mesures d'économies.

En premier lieu, **le variateur de fréquence** contribue à une réduction de la consommation. Ce système évite les valeurs de crête au démarrage. De plus, seule la puissance nécessaire pour le débit requis à ce moment est consommée. Avec le panneau de commande TOUCH3, vous pouvez facilement choisir entre 3 débits pré-réglés, ce qui se traduit directement par une réduction de la facture d'électricité et d'énergie. Opter pour le contrôle de fréquence en entrée comme en sortie de l'air permet donc d'adapter le débit et de réduire la facture de consommation.

Ensuite, Sima utilise également un **éclairage LED**, ce qui réduit la puissance de sortie d'un tiers par rapport à une installation conventionnelle.



## IRS et QDS

L'écosystème **IRS (Integrated Recycling System)** met la cabine en mode recyclage lorsque l'appareil détecte l'absence de consommation d'air comprimé. Cela permet d'éviter les gaspillages inutiles de gaz et d'électricité.

**QDS ou « Quick Dry System »** permet au processus de séchage intermédiaire de se dérouler plus

## Contrôle

Les installations de peinture Sima peuvent être commandées très simplement au moyen d'une armoire de commande et d'un écran tactile. Ces deux équipements permettent une commande précise des différents travaux de la cabine, ce qui permet à l'opérateur, simplement avec quelques effleurements de l'écran, de mettre l'installation en mode projection, flash-off (évaporation), refroidissement, séchage ou séchage à haute température.

### Armoire de commande

L'armoire de commande comprend toutes les unités de commande qui pilotent les travaux de l'installation. Cette armoire comprend le commutateur principal et présente les principales informations relatives à la sécurité et à la température de la cabine de peinture. L'armoire de commande se situe le plus souvent à proximité du groupe de ventilation. Mais pour rendre le contrôle encore plus efficace, l'armoire est reliée à un écran tactile. Ce tableau est toujours installé à proximité de la cabine de peinture.



rapidement. Après l'application d'une première couche de peinture, il est recommandé d'insérer une période de séchage intermédiaire. Le système QDS permet d'augmenter la température pendant la phase de pulvérisation pendant une courte période. En fin de compte, on consomme moins d'énergie que si l'on entre dans une phase de séchage. Une pulvérisation courte mais puissante.



### Écran tactile

Au moyen de l'écran tactile, l'opérateur peut facilement régler les différentes phases, la température, l'éclairage, la ventilation, etc. de la cabine. En fonction de l'investissement et des souhaits du client, celui-ci peut opter pour un TOUCH1 ou un TOUCH3. TOUCH1 fournit 1 état de ventilation, tandis que TOUCH3 offre le choix entre 3 états déjà programmés (1, 2 et 3). Il est donc possible, en fonction de l'objet, de choisir l'option la plus rentable.

## Chauffage

Plusieurs options sont possibles pour chauffer la cabine. En fonction de la situation et de l'approvisionnement en énergie, nous choisissons avec vous la meilleure solution.

### Gaz ou fuel lourd

Si le gaz de ville est disponible, nous pouvons très facilement raccorder des conduits au réseau urbain. Si cela n'est pas possible, nous pouvons opter pour une citerne de propane ou de fuel lourd. Dans ce dernier cas, il convient cependant de tenir compte de l'émission plus importante de substances toxiques pendant le processus de combustion, d'une plus grande perte de chaleur, et des variations inévitables de température.



### Brûleur direct ou indirect

Avec un brûleur direct, l'air qui arrive est directement réchauffé par la flamme dans le groupe, ce qui réduit les déperditions. Un brûleur indirect, en revanche, gaspille beaucoup plus d'énergie étant donné que l'air chaud est utilisé pour réchauffer l'air froid entrant.

Si, pour des raisons de sécurité, il n'est pas possible de travailler avec une flamme dans le groupe, il peut être décidé de réchauffer l'air avec de l'eau, de la vapeur ou de l'électricité.



## Filtres

Comme dans une installation de pulvérisation, l'alimentation et l'évacuation de l'air sont constantes, il est important de le filtrer. Le filtrage n'est pas seulement nécessaire pour garantir un bon résultat de pulvérisation, mais aussi pour protéger l'environnement.

Chaque installation est caractérisée par un motif récurrent de filtres. Une combinaison correcte peut stopper la poussière et les particules de peinture les plus fines. Sima fait donc appel à **Alfa. dis Service & Filters** pour livrer et placer de façon correct les filtres appropriés.



### Préfiltre & filtre plafonnier

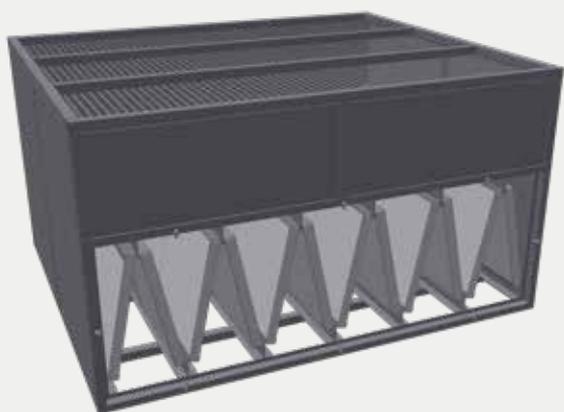
**Les préfiltres** sont utilisés pour la purification initiale de l'air soufflé. Comme ces filtres sont placés devant le ventilateur, la première pollution est retenue. Selon la situation, ils peuvent être utilisés sous différentes qualité de filtration : EU4, EU5, EU8.

**Les filtres plafonniers ou filtres fins** sont encore plus performants. En effet, ils éliminent les substances les plus fines de l'air entrant dans la cabine. Ainsi, on peut garantir que de l'air propre est propulsé dans la cabine.



## Filtre d'extraction ou de récupération de peinture

Ces filtres sont situés, en fonction du flux d'air choisi, sous le sol en caillebotis ou dans la paroi latérale de l'installation. Un **filtre d'extraction** retient les retombées de peinture et autres saletés, avant de quitter la cabine de pulvérisation. Il existe ici aussi des gradations, qui doivent être choisies en fonction de la fréquence des travaux de peinture. Il est possible de choisir entre Paintstop, Andreae, Columbus, Edrizzi et Paintblock, ce dernier assurant le filtrage le plus important.



## Filtres de sortie ou les Après-filtres

**Les filtres de sortie** ne sont pas utilisés dans toutes les installations. Le choix dépend de la fréquence des travaux de peinture et du produit. Ces filtres assurent avant tout le filtrage de l'air sortant. Ils se situent après les filtres du sol, les premiers filtres d'extraction, mais avant le ventilateur d'extraction. Ces filtres présentent également des gradations, allant des filtres EU4 et EU5 aux filtres à charbon actif et aux filtres Hepa (filtrage des substances cancérigènes).





## PLUS QUE DE SIMPLES CABINES DE PEINTURE

Sima propose plus que de simples cabines de peinture. Lorsqu'un client s'adresse à nous avec une demande spécifique, nous l'écoutons toujours avec une grande attention. Le traitement de surface va en effet bien au-delà de la simple peinture d'objets.

Grâce à notre expérience et à notre expertise,

nous avons déjà mené à bien avec succès plusieurs projets qui allaient au-delà des cabines de peinture qui constituent notre cœur de métier. De ce fait, nos clients peuvent s'adresser à nous s'ils recherchent des fours, des salles de séchage, des machines de lavage, des fours à moufle, des sas, des cabines d'essai à l'eau, etc.









## ALL-IN-ONE

Sima faisant partie du groupe Saca, une solution globale peut toujours être proposée. Grâce aux différents partenaires du groupe, chacun avec sa propre spécialisation, Sima répond aux diverses exigences du traitement de surface. Cette solution all-in-one est l'une des nombreuses forces de l'entreprise.

### Alfadis Platforms

Il est tout simplement impossible de manipuler certaines pièces et certains matériels depuis le sol. Au sein du Groupe Saca, Sima peut dans ce cas faire appel aux plateformes de travail d'Alfadis Platforms. Cette entreprise sœur peut fournir des solutions de nacelles **hydrauliques, pneumatiques ou électriques**, permettant de travailler en hauteur en toute sécurité. Les moyens élévateurs sont des machines modernes qui peuvent se déplacer dans les 3 directions et qui peuvent être pilotées par

Pour les ascenseurs muraux 3D, Sima peut s'adresser à **Alfadis Platforms**. L'équipement de qualité pour le traitement de surface est fourni par **Vip Tools**. Le spécialiste des filtres pour votre installation de pulvérisation et son entretien est à son tour **Alfa.dis Service & Filters**.

ordinateur.

Ils sont conçus par ordinateur en interne et fabriqués avec une production flexible. L'installation sur mesure se fait toujours selon les souhaits et les besoins de chaque client, l'accès tridimensionnel permettant un travail plus rapide, plus ergonomique et de meilleure qualité ([www.alfadisplatforms.com](http://www.alfadisplatforms.com))





## Vip Tools

Vip Tools – membre de Saca Group depuis 2011 – est importateur et distributeur en Belgique et au Luxembourg **d'accessoires européens de haute qualité pour les cabines de peinture.** Parmi les marques que distribue l'entreprise anversoise figurent les appareils de peinture **SATA**, les systèmes de séchage **IRT**, les appareils de nettoyage **Drester**, les systèmes de polissage **Rupes** et l'éclairage **Scangrip**. Cette gamme de produits des meilleures marques permet d'équiper complètement tant les zones de préparation que les laboratoires de mélange et les cabines de

peinture.

Outre ces produits de la meilleure qualité, Vip Tools fait la différence dans le domaine du service. Ses conseillers experts vous familiarisent avec les produits en vous donnant des informations techniques et en faisant des démonstrations. Vous pouvez également, pour la réparation des outils de peinture, vous adresser à Vip Tools, qui dispose en effet de son propre service technique. ([www.viptools.be](http://www.viptools.be))

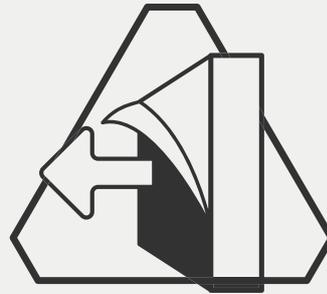
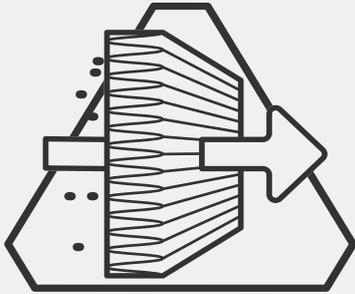




## Alfa.dis Service & Filters

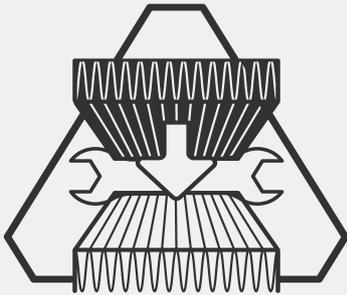
Alfa.dis Service & Filters, depuis sa fondation en 2000, est devenue une valeur sûre et reconnue dans l'entretien et la protection des équipements de pulvérisation. En tant que partenaire professionnel, ils assurent un remplacement rapide des filtres et une protection adéquate de l'intérieur

de la cabine. En tant que spécialistes, ils sont également à votre disposition en cas de pannes techniques ([www.alfadis.be](http://www.alfadis.be))



La **vaste gamme de filtres à air et de peinture** en stock permet une livraison et une manipulation rapide sur mesure. De plus, le service de placement a de nombreuses années d'expérience.

Avant la mise en service d'une **cabine de pulvérisation**, il faut d'abord la **protéger**. De cette façon, vous pouvez réduire les retombées pendant le processus de peinture.



Alfa.dis Service & Filters assure également la **maintenance mécanique** de la cabine de pulvérisation. L'entreprise effectue en outre chaque année des **mesures d'entretien et de contrôle** des brûleurs de la cabine de pulvérisation.

Pour vous faciliter la tâche, Alfa.dis Service & Filters vous propose un **contrat de maintenance personnalisé** sur base de votre utilisation.





PEINDRE POUR  
ILLUMINER  
VOTRE AVENIR.

QUALITÉ

INNOVATION

PASSION